



TOLERÂNCIAS DE PRODUTOS LAMIEX

Código: PS22 | Resivção 02 | 06/02/2023

Elaboração: Coordenador da Qualidade

Aprovação: Representante da Direção

1 REVISÃO

1.1 Possibilidade de menores tolerâncias no dimensional de largura e comprimento. Ilustração de medida de empenamento. Tolerância de fio de solda triangular.

2 OBJETIVO

2.1 Apresentar aos clientes as tolerâncias Lamiex.

3 APLICAÇÃO

3.1 Comercial.

3.2 As tolerâncias dimensionais das chapas devem ser verificadas acima de 20°C.

4 TOLERÂNCIA PARA AS CHAPAS

4.1 ESPESSURA

Nominal	Tolerância	Nominal	Tolerância	Nominal	Tolerância
Até 0,49	± 0,08	8,00 à 10,99	± 0,32	24,00 à 27,99	± 0,80
0,50 à 1,99	± 0,10	11,00 à 13,99	± 0,41	28,00 à 31,99	± 0,92
2,00 à 2,99	± 0,14	14,00 à 17,99	± 0,50	32,00 à 35,99	± 1,04
3,00 à 3,99	± 0,17	18,00 à 20,99	± 0,62	36,00 à 39,99	± 1,16
4,00 à 7,99	± 0,20	21,00 à 23,99	± 0,71	40,00	± 1,28

4.2 LARGURA e COMPRIMENTO

Limite Inferior: valor nominal da chapa.

Limite Superior: não há.

Se houver necessidade de Limite Superior em chapas especiais, consultar viabilidade e tolerâncias com o representante comercial. Nestes casos a verificação deve ocorrer entre 20°C e 30°C.

Se as tolerâncias passadas pelo consultor não atenderem a necessidade do cliente, é possível realizar cortes com tolerância mais restritiva, porém não há garantia dimensional devido à possibilidade de diferença de temperatura entre o corte e o uso.



TOLERÂNCIAS DE PRODUTOS LAMIEX

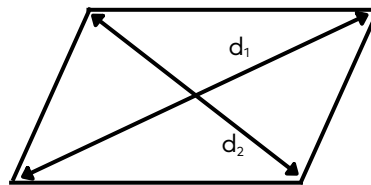
Código: PS22 | Resivção 02 | 06/02/2023

Elaboração: Coordenador da Qualidade

Aprovação: Representante da Direção

4.3 ESQUADRO

$$\text{VARIAÇÃO} = |d_1 - d_2|$$



$ d_1 - d_2 $ (mm)	Largura (mm)				
Comprimento (mm)	$0 \leq L \leq 1219$	$1220 \leq L \leq 1499$	$1500 \leq L \leq 1999$	$2000 \leq L \leq 2499$	$2500 \leq L \leq 3000$
$0 \leq L \leq 999$	3	3	3	3	3
$1000 \leq L \leq 1999$	5	5	5	6	6
$2000 \leq L \leq 2999$	6	7	8	9	10
$3000 \leq L \leq 3999$	6	7	8	10	12
$4000 \leq L \leq 7999$	6	7	9	11	13
$8000 \leq L \leq 12000$	7	9	11	14	16

4.4 EMPENAMENTO

Medido ao longo da curvatura do empenamento:



5 TOLERÂNCIA PARA FIOS DE SOLDA

5.1 MASSA

Limite Inferior: - 2%

Limite Superior: não há.

5.2 ESPESSURAS

Fio de Solda Oval: $\pm 0,2$

Fio de Solda Triangular: $\pm 0,5$