

TOLERÂNCIAS DE PRODUTOS LAMIEX

Código: PS22 | Resivsão 02 | 06/02/2023 Elaboração: Coordenador da Qualidade Aprovação: Representante da Direção

1 REVISÃO

1.1 Possibilidade de menores tolerâncias no dimensional de largura e comprimento. Ilustração de medida de empenamento. Tolerância de fio de solda triangular.

2 OBJETIVO

2.1 Apresentar aos clientes as tolerâncias Lamiex.

3 APLICAÇÃO

- 3.1 Comercial.
- 3.2 As tolerâncias dimensionais das chapas devem ser verificadas acima de 20°C.

4 TOLERÂNCIA PARA AS CHAPAS

4.1 ESPESSURA

Nominal	Tolerância	Nominal	Tolerância	Nominal	Tolerância
Até 0,49	± 0,08	8,00 à 10,99	± 0,32	24,00 à 27,99	± 0,80
0,50 à 1,99	± 0,10	11,00 à 13,99	± 0,41	28,00 à 31,99	± 0,92
2,00 à 2,99	± 0,14	14,00 à 17,99	± 0,50	32,00 à 35,99	± 1,04
3,00 à 3,99	± 0,17	18,00 à 20,99	± 0,62	36,00 à 39,99	± 1,16
4,00 à 7,99	± 0,20	21,00 à 23,99	± 0,71	40,00	± 1,28

4.2 LARGURA e COMPRIMENTO

Limite Inferior: valor nominal da chapa.

Limite Superior: não há.

Se houver necessidade de Limite Superior em chapas especiais, consultar viabilidade e tolerâncias com o representante comercial. Nestes casos a verificação deve ocorrer entre 20°C e 30°C.

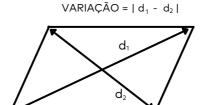
Se as tolerâncias passadas pelo consultor não atenderem a necessidade do cliente, é possível realizar cortes com tolerância mais restritiva, porém não há garantia dimensional devido à possibilidade de diferença de temperatura entre o corte e o uso.



TOLERÂNCIAS DE PRODUTOS LAMIEX

Código: PS22 | Resivsão 02 | 06/02/2023 Elaboração: Coordenador da Qualidade Aprovação: Representante da Direção

4.3 ESQUADRO



d ₁ – d ₂ (mm)	Largura (mm)							
Comprimento (mm)	0 ≤ L ≤ 1219	1220 ≤ L ≤ 1499	1500 ≤ L ≤ 1999	2000 ≤ L ≤ 2499	2500 ≤ L ≤ 3000			
0 ≤ L ≤ 999	3	3	3	3	3			
1000 ≤ L ≤ 1999	5	5	5	6	6			
2000 ≤ L ≤ 2999	6	7	8	9	10			
3000 ≤ L ≤ 3999	6	7	8	10	12			
4000 ≤ L ≤ 7999	6	7	9	11	13			
8000 ≤ L ≤ 12000	7	9	11	14	16			

4.4 EMPENAMENTO

Medido ao longo da curvatura do empenamento:



5 TOLERÂNCIA PARA FIOS DE SOLDA

5.1 MASSA

Limite Inferior: - 2% Limite Superior: não há.

5.2 ESPESSURAS

Fio de Solda Oval: ±0,2 Fio de Solda Triangular: ±0,5